MORETA

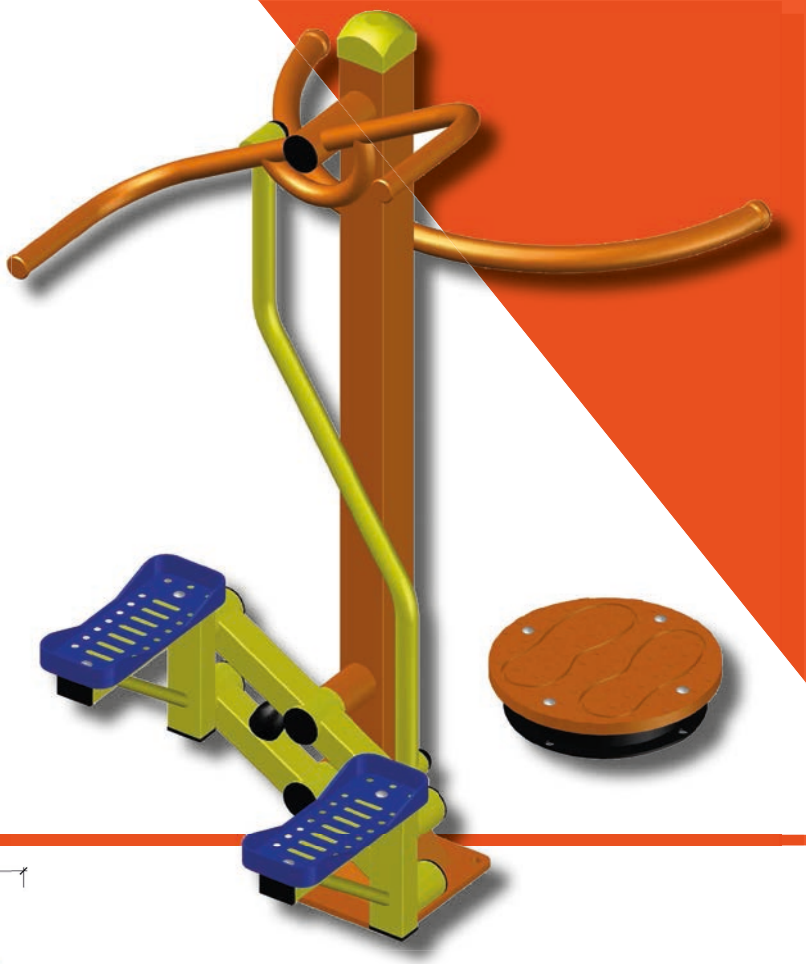
CE-26

Descripción

Stepper + Boheler.

Materiales

- Estructura metálica: Estructura base en tubo de 80 x 80 x 3 mm. y resto de elementos en similares características en cuanto a robustez.
- Huellas de polipropileno.
- Acabado en pintura al horno en epoxi y poliéster.











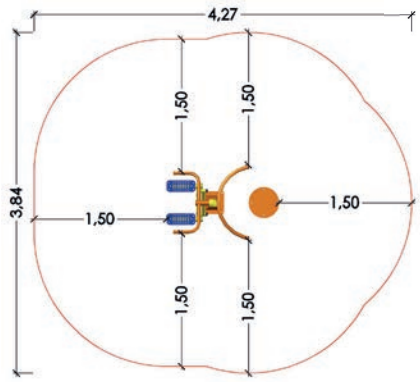




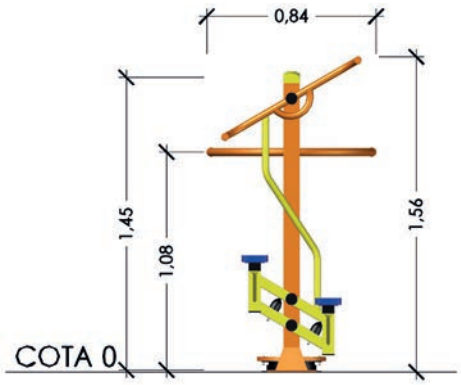


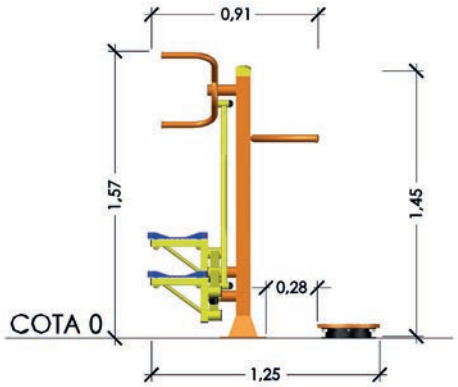






Área de seguridad





Dimensiones generales

Unidades en metros

Características

MATERIALES

ESTRUCTURA
Perfiles de acero laminado.

PANELES (según elección)
Tablero laminado de alta presión HPL en dos espesores (10 / 18 mm).
Ideal por su durabilidad y resistencia a las inclemencias del tiempo o actos vandálicos.
ó
Planchas de polietileno HDPE de textura rugosa y alta protección UV.

PLÁSTICOS
Polietileno, polipropileno y poliamida.
Libres de PAH certificado por TÜV Rheinland.

TORNILLERíA
Tornillería zincada.

ACABADOS

METAL
Lacado con pintura en polvo realizado mediante deposición electrostática y su posterior polimerización en un horno a temperaturas próximas a 200ºC. Este proceso convierte la superficie en altamente resistente a condiciones severas.

MANTENIMIENTO

Se deben registrar de forma periódica las revisiones, mantenimiento y actuaciones que permitirán que este elemento se mantenga en perfectas condiciones más allá del periodo de garantía que se le ofrece desde origen. Para ello dispone de los siguientes documentos:

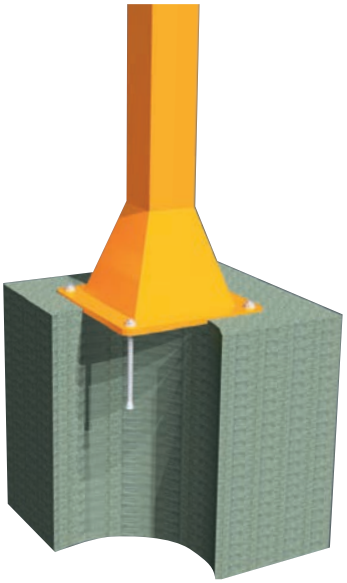
El ANEXO I "Ficha de Inspección Ocular de Rutina del Área de Juego" le sirve para hacer una inspección del elemento y reseñar deterioros apreciables a simple vista.
*En función de la zona en la que se instale, esta revisión ocular puede llegar a ser necesaria de forma diaria.

El ANEXO II "Ficha de Inspección Funcional del Equipo" corresponde a una revisión mas a fondo del modular, de elementos tales como cimentaciones, anclajes, engranajes así como observar el desgaste de las piezas.
*Para este tipo de revisión se recomienda una periodicidad de entre 1 y 3 meses. Dicha revisión se complementaría con una inspección anual en la que se comprobará la seguridad de todos los elementos que conforman el modular, al igual que los cimientos, superficies o el pudrimiento de partes del equipo.

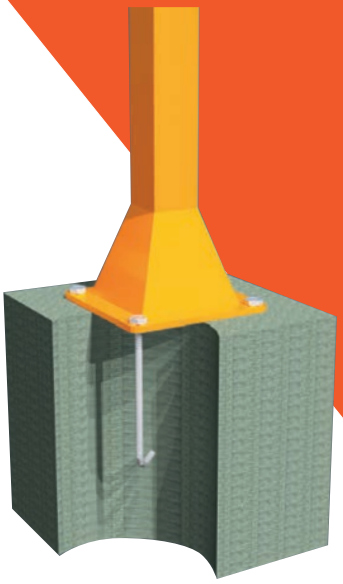
Y en tercer lugar estaría el mantenimiento del elemento en cuestión y corregir posibles defectos para así restablecer el nivel de seguridad exigible para este tipo de elementos. Dentro de las partes que deben ser inspeccionados cabe destacar:
ajuste de piezas de unión, pinturas y tratamientos superficiales, lubricación de cojinetes, marcado de los elementos para garantizar el nivel mínimo de las superficies de absorción de impactos y reponer dichas superficies con los materiales adecuados, limpieza, retirar residuos peligrosos (cristales, piedras, metales, etc) y acondicionamiento de las zonas de libre circulación dentro del área de juego.

Para ello tenemos el ANEXO III "Ficha de Mantenimiento Correctivo" y en esta se incluyen acciones como: Sustitución de piezas, soldadura o renovación de piezas, sustitución de piezas defectuosas o muy desgastadas y la sustitución de elementos estructurales defectuosos o muy desgastados.

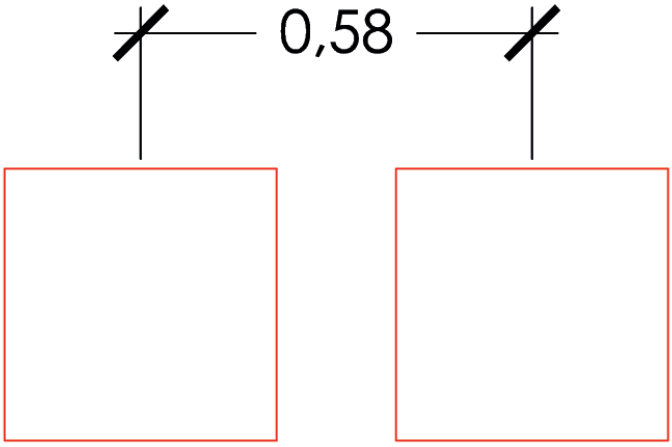
Cimentación



Anclaje con perno de rosca interna de 8x80mm. para suelo de hormigón.



Anclaje con garrota de 250 mm. en dado de hormigón de 400 x 400 x 400 mm. para suelo de arena.



*Todos los agujeros de cimentación tienen unas medidas de 400x400 salvo en caso de que esté especificada otra medida diferente.