MORETA

# PI-1056

Descripción

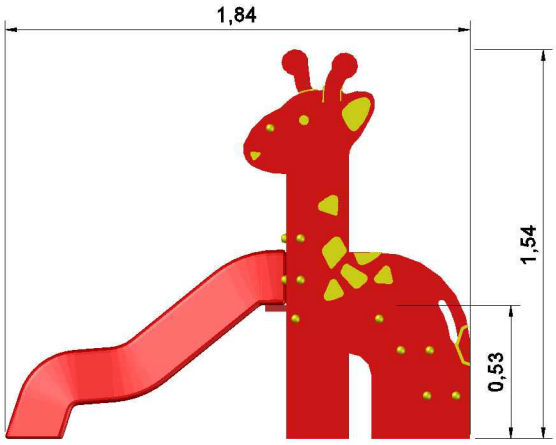
Estructura de tobogán con forma de jirafa y tobogán de rotomoldeo de 0,6 m. de altura.

Materiales

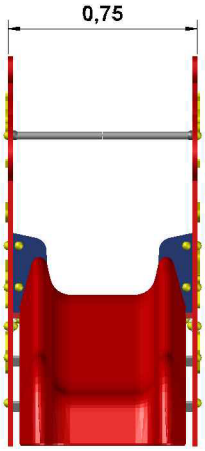
- Paneles de HPL o Polietileno de 10, 15 y 19 mm.

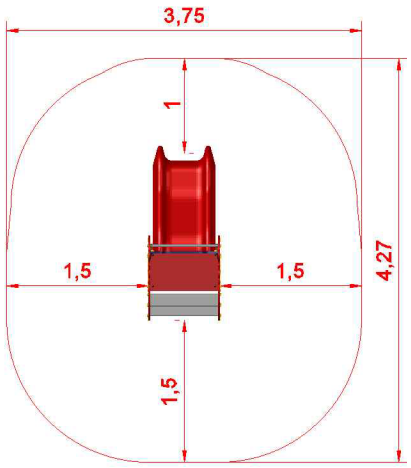





Dimensiones generales




Área Seg.

Unidades en metros

Edición 2018

Afamour
Designed in Spain

MORETA

# Características

## MATERIALES

*PANELES* (según elección)
H.P.L.: Tablero laminado de alta presión (HPL) fabricado según norma EN 438; compuesto por celulosa e impregnado de resinas termoendurecibles y prensado a alta presión y temperatura. Su núcleo interior es de color negro standard.

HDPE: Polietileno de alta densidad en una o dos capas con acabado rugosos, apto para exterior e interior. Ventajas: Fácil limpieza de graffitis, protección UV, no se astilla, no necesita mantenimiento, 100% reciclable y no tóxico, alta resistencia a la humedad.

*MADERA*
Tablero finlandés: tablero contrachapado de abedul fabricado con láminas de maderas encoladas con colas hidrófugas y resinas fenólicas (resistentes a la humedad). Son tableros de una buena estabilidad respecto a la madera maciza. Es el tablero indicado para condiciones extremas, tanto de temperaturas desfavorables como grandes pesos.

*PLÁSTICOS*
Tapón crubretornillos de polímero PA6 Dinalon Natural realizados en inyección termoplástica.
Escuadra de plástico de polímero PA6 Dinalon Natural realizados en inyección termoplástica.

*METAL*
Escuadra cabina "L" en acero inoxidable SS304.
Escalones en aleación de aluminio 6005 T6 de espesor 5 mm. con huella de pisada de 130 mm.
Barra de acero inoxidable.

*TORNILLERIA Y CADENAS*
Tornillería, elementos de fijación y sujección en acero zincado.

## MANTENIMIENTO

Se deben registrar de forma periódica las revisiones, mantenimiento y actuaciones que permitirán que este elemento se mantenga en perfectas condiciones más allá del periodo de garantía que se le ofrece desde origen. Para ello dispone de los siguientes documentos:

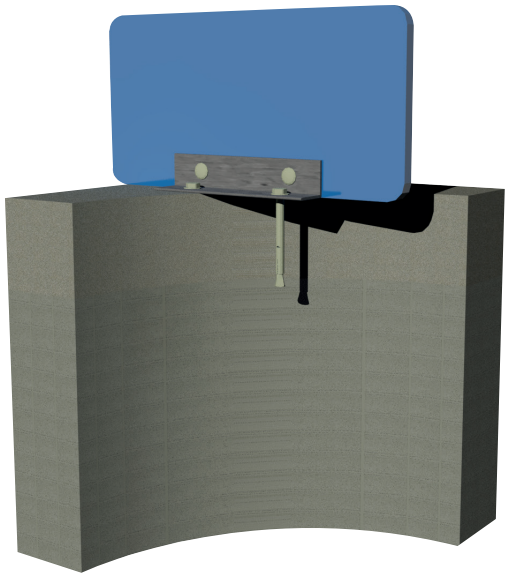
El ANEXO I "Ficha de Inspección Ocular de Rutina del Área de Juego" le sirve para hacer una inspección del elemento y reseñar deterioros apreciables a simple vista.
*En función de la zona en la que se instale, esta revisión ocular puede llegar a ser necesaria de forma diaria.

El ANEXO II "Ficha de Inspección Funcional del Equipo" corresponde a una revisión mas a fondo del modular, de elementos tales como cimentaciones, anclajes, engranajes así como observar el desgaste de las piezas.
*Para este tipo de revisión se recomienda una periodicidad de entre 1 y 3 meses. Dicha revisión se complementaria con una inspección anual en la que se comprobará la seguridad de todos los elementos que conforman el modular, al igual que los cimientos, superficies o el pudrimiento de partes del equipo.

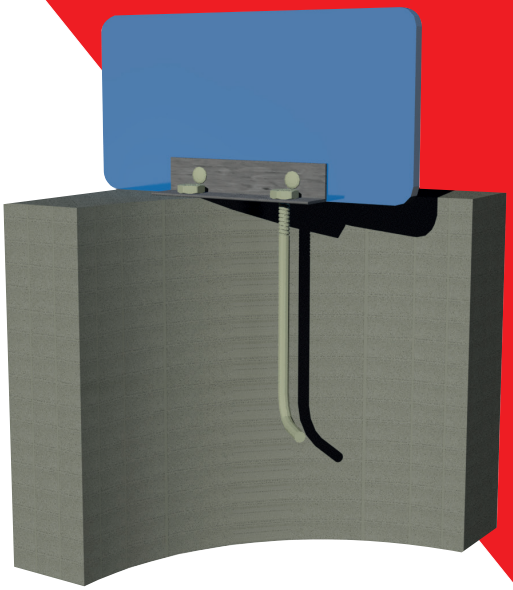
Y en tercer lugar estaría el mantenimiento del elemento en cuestión y corregir posibles defectos para así restablecer el nivel de seguridad exigible para este tipo de juegos. Dentro de los elementos que deben ser inspeccionados cabe destacar:
ajuste de piezas de unión, pinturas y tratamientos superficiales, lubricación de cojinetes, marcado de los elementos para garantizar el nivel mínimo de las superficies de absorción de impactos y reponer dichas superficies con los materiales adecuados, limpieza, retirar residuos peligrosos (cristales, piedras, metales, etc) y acondicionamiento de las zonas de libre circulación dentro del área de juego.

Para ello tenemos el ANEXO III "Ficha de Mantenimiento Correctivo" y en esta se incluyen acciones como: Sustitución de piezas, soldadura o renovación de piezas, sustitución de piezas defectuosas o muy desgastadas y la sustitución de elementos estructurales defectuosos o muy desgastados.

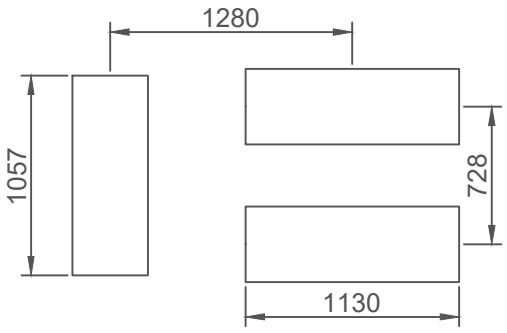
# Cimentación



Anclaje con perno de rosca interna de 8x80mm. para suelo de hormigón.



Anclaje para suelo blando de tubo metálico galvanizado enterrado en dado de hormigón de 400x400x300mm cubierto de arena.




*Todos los agujeros de cimentación tienen unas medidas de 400x400 salvo en caso de que esté especificada otra medida diferente.